

Scadenza presentazione richieste: 8 agosto 2016



CITTÀ DI TORTOLI

Provincia dell'Ogliastra

AL SINDACO
DEL COMUNE DI TORTOLI'

**DOMANDA DI ASSEGNAZIONE CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI DI
LOCAZIONE (Legge 9 dicembre 1998 n°431 art.11)**

Il/la sottoscritt _____

Nato/a _____ il _____

Residente in Tortoli', via _____

Tel _____ cell. _____

È INDISPENSABILE INDICARE ALMENO UN RECAPITO TELEFONICO

CODICE FISCALE _____

CHIEDE

Che gli/le venga concesso il contributo per il pagamento dei canoni di locazione dovuti dalle famiglie in condizioni di disagio economico, come sancito dalla Legge 9 dicembre 1998, n° 431, art. 11 e allo scopo, allega la documentazione richiesta, e ai sensi degli art. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo D.P.R. 445/2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate,

DICHIARA

1- Per quanto attiene la cittadinanza:

- Di essere cittadino italiano
- Di essere cittadino in uno Stato aderente all'Unione Europea;
- Di essere cittadino extracomunitario in possesso dei requisiti previsti dal Bando di Concorso.

2- Di essere residente nel Comune di Tortoli alla data di presentazione dell'istanza

- 3- di essere titolare di contratto di locazione, regolarmente registrato, riferito ad un alloggio adibito ad abitazione principale corrispondente alla residenza anagrafica, ad uso residenziale, sita nel comune di residenza ed occupata a titolo di abitazione principale o esclusiva;
oppure titolari di contratti di locazione ad uso residenziale di unità immobiliari di proprietà pubblica, destinate alla locazione permanente, di cui al Decreto Ministeriale delle Infrastrutture n.2523 del 27/12/2001 cosiddette "20.000 abitazioni in affitto";
- 4- che i dati identificativi dell'alloggio sono i seguenti:
Categoria catastale _____
Contratto di locazione stipulato il _____ registrato con n. _____ il _____
Importo canone annuo (escluso condominio e spese accessorie) € _____
- 5- che il reddito complessivo nell'anno 2015 così come risulta dal modello ISEE , certificato nell'anno 2016 ai sensi del DPCM n. 159/2013 è pari ad € _____
- 6- che nel nucleo familiare non ci sono titolari del diritto di proprietà, usufrutto, uso o abitazione di alloggio adeguato alle esigenze dello stesso, ai sensi dell'art. 2 della L.R. 13/89 sito in qualsiasi località del territorio nazionale;
- 7- che né il sottoscritto né altri componenti del nucleo familiare hanno percepito contributi per il sostegno alloggiativo nell'anno 2016 da parte del Comune di Tortolì o da qualsiasi Ente pubblico, Associazione, Fondazione o altro Organismo;
- 8- di non avere un contratto di locazione stipulato tra parenti ed affini entro il secondo grado o tra coniugi non separati legalmente;
- 9- che l'alloggio non fa parte dell'Edilizia Residenziale Pubblica;
- 10- di aver preso visione del Bando integrale e di accettare senza condizione o riserva alcuna tutte le norme e le disposizioni di cui alla presente procedura;
- 11- di essere consapevole della decadenza dei benefici e delle sanzioni previste in caso di dichiarazioni false e non veritiere negli atti , dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000;
- 12- di essere informato che:
- ✓ i dati raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa.
 - ✓ Il conferimento dei dati è obbligatorio e l'eventuale rifiuto a fornirli comporta l'esclusione automatica dalla lista dei beneficiari.
- 13- Il sottoscritto chiede che la riscossione dell'eventuale contributo avvenga con accredito in c.c.
IBAN _____
presso la Banca di _____

Firma

Tortolì li _____

Il sottoscritto nome _____ cognome _____

A tal fine dichiara di allegare allega in copia fotostatica, conforme all'originale, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, i seguenti documenti (barrare le lettere corrispondenti)

- Contratto di locazione in essere e regolarmente registrato;
- documento di identità in corso di validità;
- modello F23 che accerta l'avvenuto rinnovo della locazione per l'anno in corso, ad eccezione di coloro i quali hanno aderito al regime fiscale della "Cedolare Secca";
- attestato rilasciato dal locatario da parte dell'Agenzia delle Entrate per coloro che hanno aderito al regime fiscale della "Cedolare Secca", o la lettera di comunicazione da parte del proprietario dell'immobile;
- Eventuale certificato storico di residenza di almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (solo per gli immigrati) secondo quanto stabilito dal Decreto Legge 25.06.2008, n° 112-Capo IV art.11, convertito con Legge 6 agosto 2008, n° 133
- Certificato ISEE del nucleo familiare, indicatore della situazione economica equivalente per l'anno 2016, rivista ai sensi del DPCM n. 159/2013.
- Ricevute di pagamento, o copia dei bonifici bancari, che attestino l'avvenuto pagamento del canone di locazione per i mesi compresi da gennaio a giugno 2016.
- Altro _____

N.B. LE DOMANDE INCOMPLETE O PRIVE DELLA DOCUMENTAZIONE RICHIESTA NON SARANNO RITENUTE VALIDE AI FINI DELLA FORMAZIONE DELLA GRADUATORIA E VERRANNO PERTANTO ESCLUSE.

Tortoli, lì _____ _Firma _____