

Oggetto: Art. 14 del D.Lgs. 14.03.2013 n. 33. Dichiarazione.

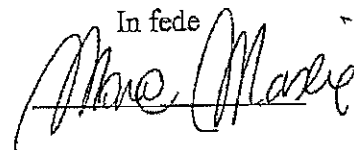
11
/La sottoscritto/a... NARA NASCIA nato/a a... LANUSA il 07-05-1982
residente a... TORTOLA... in via... OSIO n. 6..., consigliere comunale del
Comune di Tortoli, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 14.03.2013 n. 33, sotto la propria responsabilità e
consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. N. 445/2000, per le ipotesi di
dichiarazioni mendaci

dichiara

- Di non aver assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati;
- Di aver assunto altre cariche, presso
con oneri a carico della finanza pubblica con i seguenti compensi:.....
.....
.....
- Di non aver assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- Di aver assunto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica per i seguenti
compensi Consulente locale: ASCL LANUSA PER COMPENSI LORINI ANNO
2014 € 5.658,40

Il sottoscritto NARA NASCIA dichiara ai sensi del D.Lgs n. 196/2003, di acconsentire al
trattamento dei dati esclusivamente nel procedimento per la quale la presente dichiarazione viene resa.

Tortoli li 23.01.2015...

In fede


*barrare la voce che interessa

ALLEGATI: Copia documento di identità.