



COMUNE DI TORTOLI'

Provincia dell'Ogliastra

COPIA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

n. **80**
del **19/06/2013**

OGGETTO: Adesione all'Associazione Centro Commerciale Naturale "ARBATAX - PORTO FRAILIS".

L'anno duemilatredici, addì diciannove del mese di giugno alle ore 11.50 solita sala delle Adunanze, si è riunita la Giunta Comunale convocata nelle forme previste.

Presiede l'adunanza **DOMENICO LEREDE**, nella sua qualità di Sindaco pro tempore e sono rispettivamente presenti e assenti i seguenti Signori:

			PRESENTI	ASSENTI
1	LEREDE Domenico	Sindaco	X	
2	CANNAS Giampaolo Massimo	Assessore	X	
3	STOCHINO Paolo	Assessore		X
4	MASCIA Severina	Assessore	X	
5	LADU Marcello	Assessore	X	
6	MASCIA Fausto	Assessore	X	
7	MELONI Giuseppe	Assessore	X	
		Totale n.	6	1

Partecipa il dott. Giacomo Mameli, nella sua qualità di Segretario Comunale.

Il Sindaco, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

PREMESSO che:

sulla proposta, riguardante l'oggetto, redatta nel testo di seguito riportato, ai sensi dell'art. 49 del T.U. delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali, approvato con D.Lgs. 18/08/2000 n. 267, hanno espresso parere favorevole, come risulta da quanto riportato in calce al presente atto:

- il Responsabile del servizio interessato, per quanto concerne la regolarità tecnica;
- il Responsabile del Servizio Finanziario, per quanto concerne la regolarità contabile

SU PROPOSTA del Sindaco e del Consigliere con delega alle Attività Produttive Rita La Tosa;

PREMESSO che già da diverso tempo è in atto una profonda trasformazione del settore commercio a causa del mutamento della struttura della domanda, assorbita in buona parte dalla grande distribuzione, a discapito delle attività commerciali di piccola e media dimensione che risultano ancora più penalizzate data la conclamata grave crisi economica generale;

CONSIDERATO che la Regione Sardegna con le Leggi Regionali 18 maggio 2006 n. 5 e 21 maggio 2002 n. 9 è intervenuta sulla disciplina generale delle attività commerciali anche al fine di valorizzare e salvaguardare il piccolo commercio mediante incentivazione delle forme associative fra micro, piccole e medie imprese;

PRESO ATTO, nello specifico, che l'art. 8bis della Legge regionale n. 9/2002 prevede il finanziamento in relazione alla costituzione dei centri commerciali naturali e alle conseguenti iniziative tese alla valorizzazione dei centri urbani;

RICORDATO, in particolare, che l'art. 36 della Legge Regionale n. 5/2006 dispone la concessione nei confronti dei Centri Commerciali Naturali, nei limiti degli stanziamenti di bilancio, di contributi fino al 70% delle spese ammissibili sostenute per la realizzazione di programmi annuali di promozione finalizzate alla rivitalizzazione dei centri urbani, alla riqualificazione dell'offerta e al miglioramento dell'accoglienza dell'utenza;

ATTESO che l'impulso aggregativo originatosi dalla riforma regionale a favore delle forme associative del commercio al dettaglio ha trovato risposta da parte dei commercianti locali che intendono costituire, anche grazie ad una promozione da parte di questa Amministrazione Comunale, un'associazione di esercenti al fine di fondare un Centro Commerciale Naturale nella frazione di Arbatax con l'intento di arginare la diffusa crisi economica e, in particolare, della piccola distribuzione attraverso la promozione e la rivitalizzazione delle attività commerciali, la riqualificazione dei punti vendita e l'affermazione di nuove forme di promozione collettiva;

CONSTATATO che la forma aggregativa del Centro commerciale naturale può risultare decisiva al fine di incrementare l'attrattività della piccola distribuzione attraverso il coordinamento delle iniziative promozionali, la valorizzazione dell'offerta commerciale e traendo vantaggio dall'ubicazione all'interno di aree urbane dotate di specificità uniche;

REPUTATO che è questa la direzione in cui possono convogliarsi le iniziative e le proposte di recupero, rivitalizzazione e promozione del tessuto commerciale messe in campo da questa Amministrazione Comunale e sottese al miglioramento dell'assetto economico urbano;

CONSIDERATO che è volontà espressa dell'Amministrazione sostenere ed incentivare il commercio a Tortolì, data la spiccata vocazione commerciale e turistica di questo Comune, attraverso l'adesione agli organismi associati di imprese costituiti da aziende insediate nella nostra città in quanto la costituzione degli stessi e la contestuale attivazione di politiche di promozione della città e di iniziative nell'ambito culturale, turistico, artigianale e delle tradizioni locali, può determinare il rilancio delle attività commerciali;

RICHIAMATA la Deliberazione della Giunta Comunale n. 19 del 01.02.2007 recante "Adesione all'Associazione Centro Commerciale Naturale Città di Tortolì-Arbatax";

VALUTATA positivamente l'esperienza e i risultati inerenti la progressione dell'assetto economico sussistente nel Comune di Tortolì derivante dalle attività e dalle iniziative di valorizzazione culturale, turistico, artigianale e delle tradizioni della città e dall'incremento del livello dell'offerta commerciale promosse dalla citata Associazione "Centro Commerciale Naturale Città di Tortolì - Arbatax;

DATO ATTO che l'Associazione Centro Commerciale Naturale Arbatax Porto Frailis, con sede in Arbatax in Via Lungomare 9, ha predisposto una bozza di statuto per la costituzione di un'associazione volontaria, secondo il disposto della citata Legge regionale n. 5/2006, tesa allo sviluppo delle potenzialità commerciali e turistiche dell'area urbana di Arbatax mediante la valorizzazione delle componenti peculiari e identitarie della frazione rivierasca;

RITENUTO opportuno aderire anche all'Associazione volontaria in corso di costituzione con la finalità di favorire la nascita e l'operatività di tali organismi associativi, il cui scopo precipuo è orientato al potenziamento del settore commerciale, anche mediante la partecipazione a programmi di finanziamento regionale in relazione ai quali l'ente intende compartecipare alla spesa provvedendo alla nomina del Rappresentante in quota al Comune di Tortolì nella persona del Consigliere con delega alle Attività Produttive Rita La Tosa;

VALUTATO che la quota di compartecipazione di ciascun associato è stata stabilita in € 100,00 annui;

DATO ATTO che le risorse relative alla quota di compartecipazione alla spesa derivante dall'adesione all'Associazione Centro Commerciale Arbatax, saranno previste nel bilancio corrente;

PRECISATO che l'Amministrazione Comunale con il presente atto intende aderire, in collaborazione con l'organizzazione spontanea dei commercianti, alla costituzione dell'Associazione Volontaria Centro Commerciale Naturale Arbatax che si propone di valorizzare e salvaguardare il tessuto economico locale, in un'ottica di promozione complessiva della città;

ESAMINATO l'allegato schema di statuto proposto dagli associati e ritenuto meritevole di approvazione;

RITENUTO di dover provvedere in merito;

RICHIAMATO lo statuto comunale;

VISTI:

- la L.R. n° 5 del 18.05.2006;
- il D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267;

Con voti unanimi favorevoli espressi a votazione palese;

DELIBERA

DI DARE ATTO che quanto esposto in premessa costituisce parte integrante e sostanziale del presente atto;

DI PROCEDERE all'adesione al Centro Commerciale Naturale Arbatax Porto Frailis e alla nomina del Rappresentante in quota al Comune di Tortolì nella persona di Consigliere con delega alle Attività Produttive Rita La Tosa;

DI APPROVARE lo schema di statuto della suddetta associazione, allegato al presente atto per farne parte integrante e sostanziale, denominato Allegato A;

DI ATTRIBUIRE l'opportuno mandato al consigliere con delega per il Commercio e Attività Produttive ai fini della sottoscrizione dell'adesione alla costituenda Associazione e per la firma del relativo statuto presso lo studio notarile incaricato;

DI FORNIRE l'indirizzo al Responsabile dell'Area interessata in relazione ad ogni successivo adempimento;

DI INCARICARE il Responsabile dell'Area Finanziaria per quanto concerne l'inserimento nel bilancio corrente dell'Ente della posta inerente lo stanziamento necessario per la quota di compartecipazione all'Associazione individuata in €100,00 per il periodo annuale;

DI DICHIARARE la presente deliberazione, con separata votazione unanime, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art 134, comma 4°, del D. Lgs. 267/2000.

Letto, approvato e sottoscritto:

IL SINDACO
F.to dott. Domenico Lerede

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to dott. Giacomo Mameli

**PARERI DI CUI ALL'ART. 49 DEL DECRETO LEGISLATIVO 18/08/2000 N. 267
Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali**

Sulla proposta di deliberazione di cui all'oggetto i sottoscritti hanno espresso i pareri di cui al seguente prospetto:

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITÀ TECNICA	Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica Tortoli, il 18/06/2013 il responsabile dell'area F.to dott.ssa Meloni Marta
PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITÀ CONTABILE	Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile Tortoli, il 18/06/2013 il responsabile dell'area F.to dott.ssa Bucci Daniela

Il Sottoscritto Segretario Comunale, ai sensi della Legge regionale 13/12/1994 n. 38 e ss.mm.

ATTESTA

Che copia della presente deliberazione è stata affissa in data 27/06/2013 all'Albo Pretorio per 15 giorni consecutivi e contestualmente trasmessa ai capigruppo consiliari (Prot n. 14943 del 27/06/2013).

Tortoli, 27/06/2013

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to dott. Mameli Giacomo

Il sottoscritto Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

ATTESTA

Che la presente deliberazione è divenuta esecutiva.

- decorsi 10 giorni dalla data di pubblicazione, non essendo pervenute richieste di invio al controllo preventivo;
- perché dichiarata immediatamente eseguibile;
- perché essendo stata sottoposta a controllo ai sensi dell'art. 29 della L.R.38/94, dell'art. 2 del D.A. 360/2002 e dell'art. 2 del D.A. 3/2004, sono decorsi 20 giorni dalla ricezione dell'atto senza che il Servizio Territoriale degli Enti Locali abbia comunicato il provvedimento di annullamento, ovvero richiesto elementi istruttori;
- decorsi 10 giorni dal ricevimento dei chiarimenti ed elementi istruttori richiesti con provvedimento n. _____ del _____ (art. 33 della L.R. 38/94);
- che è stata annullata dal Servizio Territoriale degli EE.LL. con provvedimento n. _____ del _____ per i seguenti motivi _____.

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to dott. Mameli Giacomo